

弹筒型电热管



用途说明

模具、包装机、封口机、标签机、半导体设备、试验仪器设备及其他急速加温设备。

电热片材质及使用温度

材质	特性	使用温度	选择
SUS 304	一般用途	最高 500 °C	标准品
SUS 316	抗弱酸碱	最高 500 °C	选购
Incoloy	抗弱酸碱	最高 800 °C	选购
Titanium(钛)	抗酸碱	最高 600 °C	选购

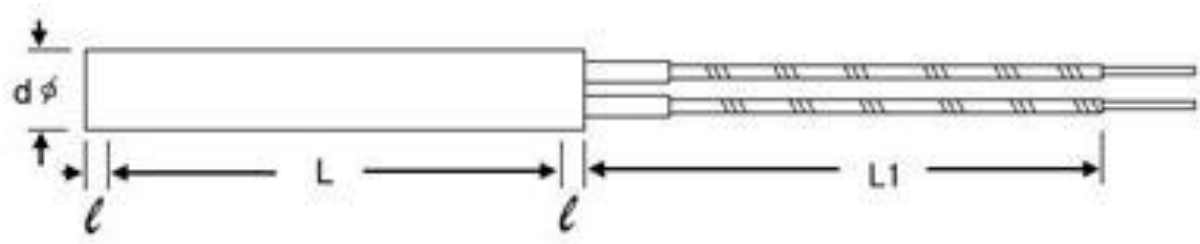
瓦特数密度

60~65 w/inch² 或 8-10 w/cm²

出线材质

材质	环境温度	选择
玻纤绝缘铜线	最高 200 °C	标准品
铁氟龙绝缘铜线	最高 220 °C，抗酸碱	选购
耐高温玻纤绝缘纯镍线	最高 400 °C	选购

标准规格



L：发热部位。ℓ：不发热部位。d：管径。L1：耐热线长度(标准品为 300mm)。

	1/4° (6~6.8m/m)	3/8° (7.8~9.5m/m)	1/2° (9.8~12m/m)	(12.3~13.8m/m)	5/8° (14~15.8m/m)	3/4° (16~19m/m)
1°(25.4m/m)	40W	50W	60W			
1 1/2(38.1)	60W	80W	95W	120W		
2(50.8)	75W	100W	125W	160W	180W	
2 1/2(60.3)	95W	125W	160W	200W	220W	
3(76.2)	115W	150W	190W	240W	270W	
3 1/2(88.9)	135W	180W	225W	280W	315W	
4(101.6)	150W	200W	250W	315W	350W	400W
4 1/2(114.3)	170W	230W	285W	360W	400W	465W
5(127)	190W	255W	320W	400W	450W	520W
5 1/2(139.7)	210W	280W	350W	440W	490W	575W
6(152.4)	230W	300W	380W	480W	535W	630W
6 1/2(165.1)	250W	330W	415W	520W	580W	680W
7(177.8)	270W	355W	445W	560W	620W	730W
8(203.2)	300W	400W	510W	640W	715W	820W
9(228.6)	345W	460W	570W	720W	800W	930W
10(254)	385W	510W	640W	800W	900W	1,050W
11(279.4)	420W	560W	700W	880W	980W	1,150W
13(330.2)		660W	830W	1,000W	1,150W	1,350W
15(381)			955W	1,200W	1,350W	1,550W
17(431.8)			1,100W	1,350W	1,500W	1,750W

※ 如需其他尺寸，可按客制化生产。

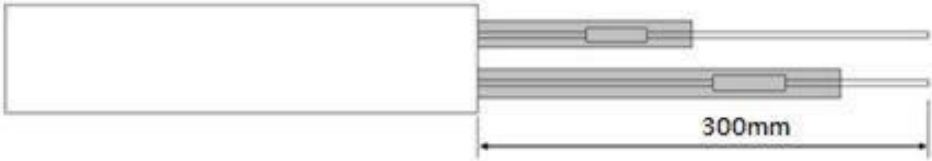
瓦特数计算方式

$$\frac{\text{Dia. (mm)} \times \pi (3.1416) \times \text{width(mm)}}{645} \times 60$$

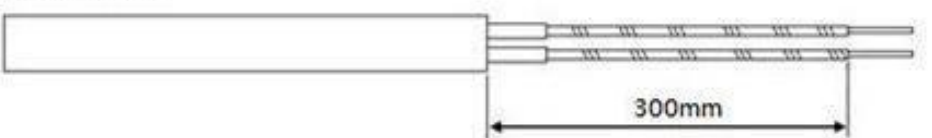
= Wattage (Maximum 3,000W for 200V up, 2,000W for 100/110V)

接线方式

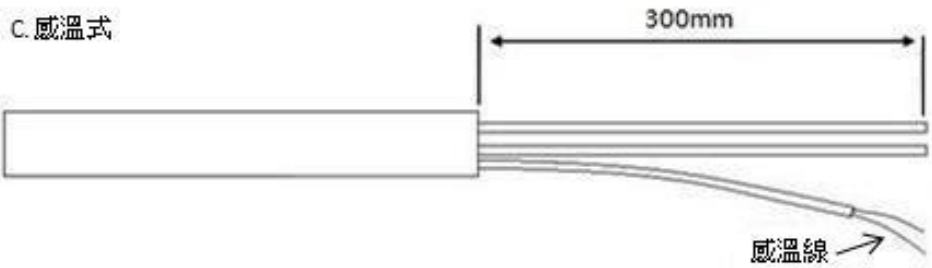
A. 一般出線



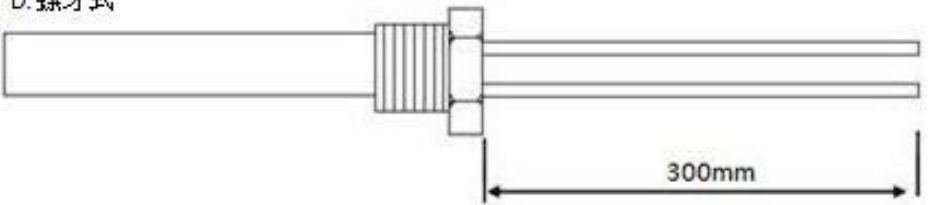
B. 由內出線式



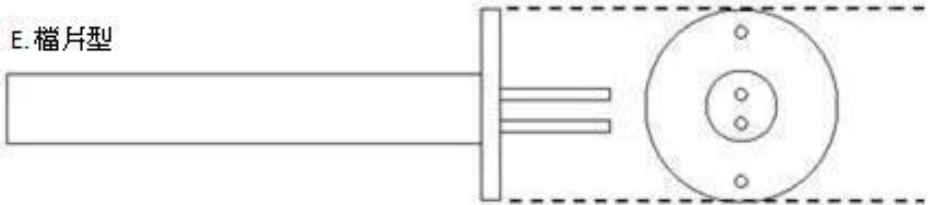
C. 感溫式



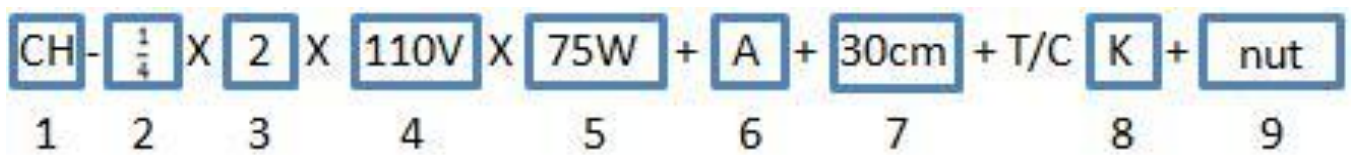
D. 螺牙式



E. 檔片型



订货型号



- (1). 弹筒式电热管。
- (2). 直径 (吋或公厘皆可)。
- (3). 宽度 (吋或公厘皆可)。
- (4). 电压 (100V~480V 皆可)。
- (5). 瓦特数。
- (6). 接线方式(A,B,C,D,E)若无指定则以 A 式生产。
- (7). 出线长度(若无指定则以准一般出线方式, 长度为 300mm 生产)。
- (8). 附热电偶 K 或 J(若需要)。
- (9). 螺牙尺寸(若需要)。

注意事项:

订购电热器时请尽量提供使用环境及使用温度, 以利制造出最适合客户的需求及增加产品寿命。

技术参考数据

(1).如何计算加热体所需瓦特数:

$$Kw = \frac{M \times Cs \times \Delta T}{864 \times t(h)} (1 + H \text{ loss})$$

M: 加热体重量。

t(h): 时间(小时)。

Cs: 比热。

864: 千卡与千瓦的转换值。

ΔT : 温差。 H loss: 热损失(约 20%~30%)。

(2).各种材料特性一览表:

材料 Material	比重 (kg/dm ³)	比热 (KCal/Kg°C)	熔点 °C
水Water	1.00	1.000	0
铸铁Iron,cast	7.20	0.120	1176
铸造超合金Inconel 600	8.41	0.126	1371
镍铬合金Incoloy 800	8.00	0.130	1371
金Gold	19.32	0.032	1062
银Silver	10.49	0.057	960

黄铜Brass-yellow	8.47	0.096	932
铜Copper	8.91	0.095	1082
钢Steel	7.86	0.122	1515
不锈钢 304 Stainless steel 304	7.91	0.120	1398
不锈钢 430Stainless steel430	7.61	0.110	1454
液态铅Lead liquid	10.71	0.037	
固态铅Lead solid	11.34	0.032	326
镁Magnesium	1.74	0.270	650
氧化镁MgO (Compaced)	3.10	0.209	
镍Nickel 200	8.88	0.120	1435
镍铬Nichrome 80/20	8.35	0.110	1398
液态锡Tin liquid	7.00	0.065	
固态锡Tin solid	7.27	0.052	232
焊锡(锡% 铅%)Solder(Sn-Pb5%)	8.92	0.051	182
铝Aluminum	2.71	0.240	643
水泥板Cement board	1.94	0.250	
砖Brickwork	2.10	0.220	
柏油Asphalt	2.10	0.400	
钼Molybdenum	10.21	0.071	2621

云母Mica	2.82	0.210	
石蜡Paraffin	0.88	0.690	56
块滑石Steatite	2.60	0.200	
铁氟龙Teflon	2.15	0.250	
铂Platinum	21.45	0.035	1773
酚Phenolic	1.27	0.400	
蒙耐合金Monel 400	8.82	0.110	1315
钽Tantalum	16.60	0.035	2996
钨Tungsten	19.30	0.040	3410
锌Zinc	7.17	0.096	419
钛Titanium	4.53	0.130	1668
硫Sulfur	2.07	0.175	119
锆Zirconium	6.47	0.067	1848

联络信息

台北世貿中心

地址：台北市信义区信义路 5 段 5 号 3C25
电话：(02) 2720-6601 (代表号)
传真：(02) 2720-6603
E-mail: maxtech@maxthermo.com.tw
网址：http://www.maxthermo.com.tw

中和營業處及工廠

地址：新北市中和区建康路 168 号 11 楼
电话：(02) 2228-7950 (代表号)
传真：(02) 2228-6140
E-mail: maxth.taipei@msa.hinet.net

台中營業處

地址：台中市南屯区大墩 7 街 5 号 4 楼
电话：(04) 2471-1083
传真：(04) 2471-1121

台南營業處

地址：台南市仁德区义林路 145 巷 26 号
电话：(06) 270-1271 (代表号)
传真：(06) 270-2062

泰國極大電機公司

地址：86/132-133 m.7 Samaedum Bangkoontien Bangkok 10150 Thailand.
电话：+662-415-8318 , +662-417-2548-49 (代表号)
传真：+662-415-8798
网址：www.thaimaximum.com