

彈筒型電熱管



用途說明

模具、包裝機、封口機、標籤機、半導體設備、試驗儀器設備及其他急速加溫設備。

電熱片材質及使用溫度

材質	特性	使用溫度	選擇
SUS 304	一般用途	最高 500 °C	標準品
SUS 316	抗弱酸域	最高 500 °C	選購
Incoloy	抗弱酸域	最高 800 °C	選購
Titanium(鈦)	抗酸域	最高 600 °C	選購

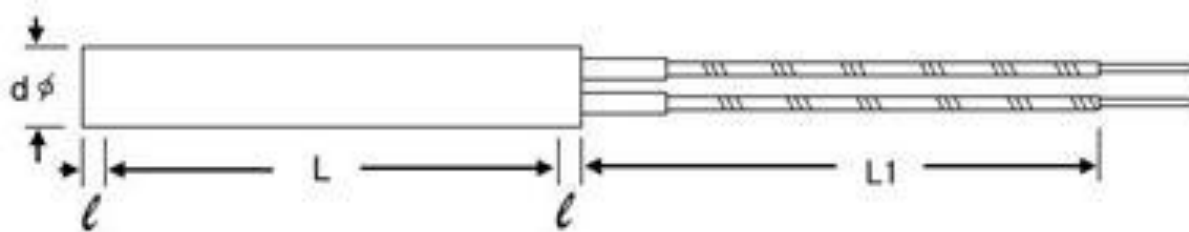
瓦特數密度

60~65 w/inch² 或 8-10 w/cm²

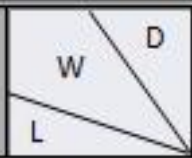
出線材質

材質	環境溫度	選擇
玻纖絕緣銅線	最高 200 °C	標準品
鐵氟龍絕緣銅線	最高 220 °C，抗酸域	選購
耐高溫玻纖絕緣純鎳線	最高 400 °C	選購

標準規格



L ：發熱部位。 l ：不發熱部位。 d ：管徑。 $L1$ ：耐熱電線長度(標準品為 300mm)。

	1/4° (6~6.8m/m)	3/8° (7.8~9.5m/m)	1/2° (9.8~12m/m)	(12.3~13.8m/m)	5/8° (14~15.8m/m)	3/4° (16~19m/m)
1°(25.4m/m)	40W	50W	60W			
1 1/2(38.1)	60W	80W	95W	120W		
2(50.8)	75W	100W	125W	160W	180W	
2 1/2(60.3)	95W	125W	160W	200W	220W	
3(76.2)	115W	150W	190W	240W	270W	
3 1/2(88.9)	135W	180W	225W	280W	315W	
4(101.6)	150W	200W	250W	315W	350W	400W
4 1/2(114.3)	170W	230W	285W	360W	400W	465W
5(127)	190W	255W	320W	400W	450W	520W
5 1/2(139.7)	210W	280W	350W	440W	490W	575W
6(152.4)	230W	300W	380W	480W	535W	630W
6 1/2(165.1)	250W	330W	415W	520W	580W	680W
7(177.8)	270W	355W	445W	560W	620W	730W
8(203.2)	300W	400W	510W	640W	715W	820W
9(228.6)	345W	460W	570W	720W	800W	930W
10(254)	385W	510W	640W	800W	900W	1,050W
11(279.4)	420W	560W	700W	880W	980W	1,150W
13(330.2)		660W	830W	1,000W	1,150W	1,350W
15(381)			955W	1,200W	1,350W	1,550W
17(431.8)			1,100W	1,350W	1,500W	1,750W

※ 如需其他尺寸，可按客制化生產。

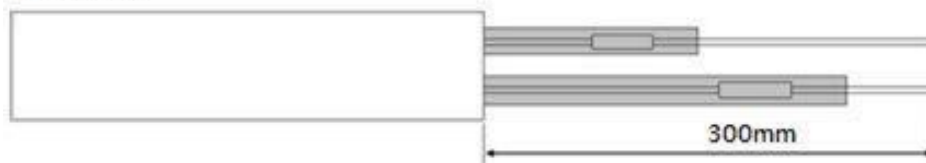
瓦特數計算方式

$$\frac{\text{Dia. (mm)} \times \pi (3.1416) \times \text{width(mm)}}{645} \times 60$$

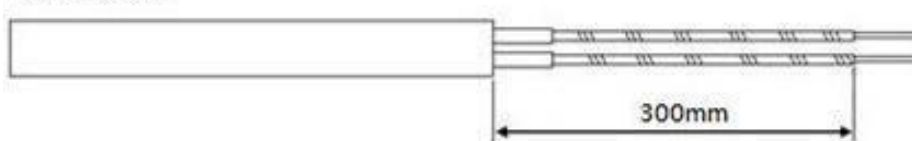
= Wattage (Maximum 3,000W for 200V up, 2,000W for 100/110V)

接線方式

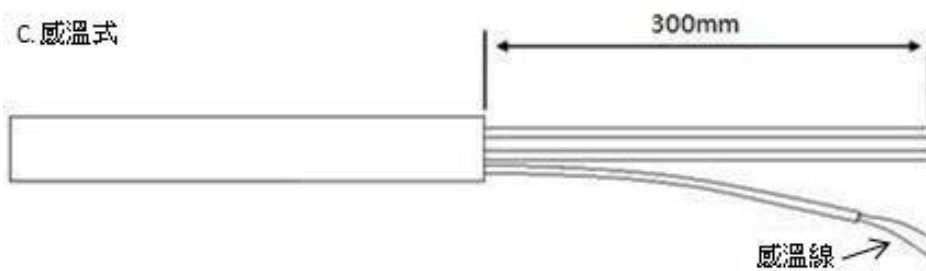
A. 一般出線



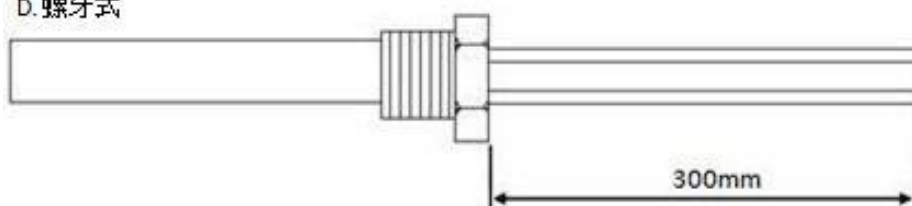
B. 由內出線式



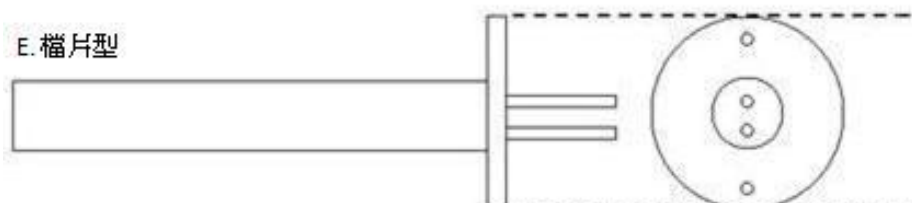
C. 感溫式



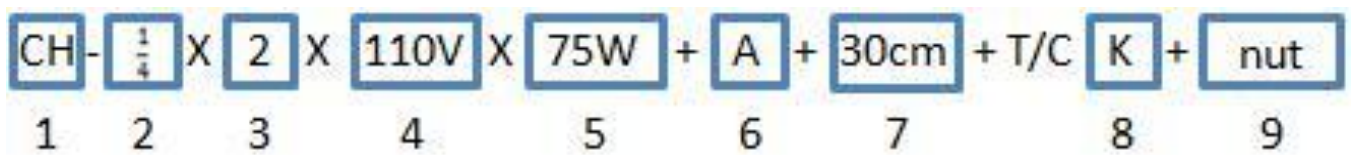
D. 螺牙式



E. 檔片型



訂貨型號



- (1). 彈筒式電熱管。
- (2). 直徑 (吋或公釐皆可)。
- (3). 寬度 (吋或公釐皆可)。
- (4). 電壓 (100V~480V 皆可)。
- (5). 瓦特數。
- (6). 接線方式(A,B,C,D,E)若無指定則以 A 式生產。
- (7). 出線長度(若無指定則以准一般出線方式，長度為 300mm 生產)。
- (8). 附熱電偶 K 或 J(若需要)。
- (9). 螺牙尺寸(若需要)。

注意事項：

訂購電熱器時請儘量提供使用環境及使用溫度，以利製造出最適合客戶的需求及增加產品壽命。

(1).如何計算加熱體所需瓦特數：

$$Kw = \frac{M \times Cs \times \Delta T}{864 \times t(h)} (1 + H \text{ loss})$$

M：加熱體重量。

t(h)：時間(小時)。

Cs：比熱。

864：千卡與千瓦的轉換值。

ΔT ：溫差。 H loss：熱損失(約 20%~30%)。

(2).各種材料特性一覽表：

材料 Material	比重 (kg/dm ³)	比熱 (KCal/Kg°C)	熔點 °C
水Water	1.00	1.000	0
鑄鐵Iron,cast	7.20	0.120	1176
鑄造超合金Inconel 600	8.41	0.126	1371
鎳鉻合金Incoloy 800	8.00	0.130	1371
金Gold	19.32	0.032	1062
銀Silver	10.49	0.057	960

黃銅Brass-yellow	8.47	0.096	932
銅Copper	8.91	0.095	1082
鋼Steel	7.86	0.122	1515
不銹鋼 304 Stainless steel 304	7.91	0.120	1398
不銹鋼 430Stainless steel430	7.61	0.110	1454
液態鉛Lead liquid	10.71	0.037	
固態鉛Lead solid	11.34	0.032	326
鎂Magnesium	1.74	0.270	650
氧化鎂MgO (Compaced)	3.10	0.209	
鎳Nickel 200	8.88	0.120	1435
鎳鉻Nichrome 80/20	8.35	0.110	1398
液態錫Tin liquid	7.00	0.065	
固態錫Tin solid	7.27	0.052	232
焊錫(錫%鉛%)Solder(Sn-Pb5%)	8.92	0.051	182
鋁Aluminum	2.71	0.240	643
水泥板Cement board	1.94	0.250	
磚Brickwork	2.10	0.220	
柏油Asphalt	2.10	0.400	
鉬Molybdenum	10.21	0.071	2621
雲母Mica	2.82	0.210	

石蠟Paraffin	0.88	0.690	56
塊滑石Steatite	2.60	0.200	
鐵氟龍Teflon	2.15	0.250	
鉑Platinum	21.45	0.035	1773
酚Phenolic	1.27	0.400	
蒙耐合金Monel 400	8.82	0.110	1315
鉭Tantalum	16.60	0.035	2996
鎢Tungsten	19.30	0.040	3410
鋅Zinc	7.17	0.096	419
鈦Titanium	4.53	0.130	1668
硫Sulfur	2.07	0.175	119
鋯Zirconium	6.47	0.067	1848

聯絡資訊

台北世貿中心

地址：台北市信義區信義路 5 段 5 號 3C25
電話：(02) 2720-6601 (代表號)
傳真：(02) 2720-6603
E-mail：maxtech@maxthermo.com.tw
網址：http://www.maxthermo.com.tw

中和營業處及工廠

地址：新北市中和區建康路 168 號 11 樓
電話：(02) 2228-7950 (代表號)
傳真：(02) 2228-6140
E-mail：maxth.taipei@msa.hinet.net

台中營業處

地址：台中市南屯區大墩 7 街 5 號 4 樓
電話：(04) 2471-1083
傳真：(04) 2471-1121

台南營業處

地址：台南市仁德區義林路 145 巷 26 號
電話：(06) 270-1271 (代表號)
傳真：(06) 270-2062

泰國極大電機公司

地址：86/132-133 m.7 Samaedum Bangkoontien Bangkok 10150 Thailand.
電話：+662-415-8318 , +662-417-2548-49 (代表號)
傳真：+662-415-8798
網址：www.thaimaximum.com