

散熱片型電熱管**用途說明**

管路加熱、空間加熱、空調設備、空氣加熱、收縮加熱、收縮機加熱、乾燥箱等。

材質

- (1).電熱管：標準為 SUS304，或可指定 SUS316。
- (2).散熱片：標準為 SUS304，或可指定 SUS316。

瓦特數密度

40W/inch²或6W/cm²

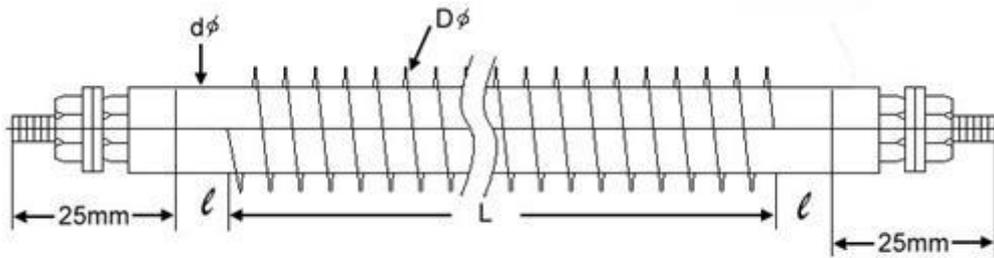
最高使用溫度

300 °C

標準規格

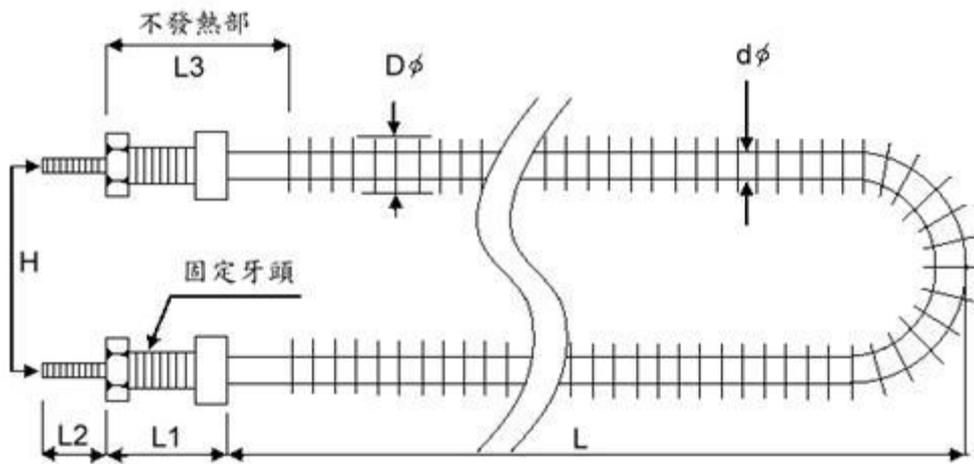
瓦特 長度	I 型			U 型			
	直徑	直徑	直徑	直徑	直徑	直徑	
	8m/m	11m/m	13.8m/m	8m/m	11m/m	13.8m/m	
300	380W	520W	650W	150	380W	520W	650W
500	630W	860W	1080W	250	630W	860W	1080W
800	1000W	1380W	1730W	400	1000W	1380W	1730W
1000	1250W	1730W	2100W	500	1250W	1730W	2100W
1200	1500W	2070W	2600W	600	1500W	2070W	2600W
1400	1760W	2420W	3000W	700	1760W	2420W	3000W
1600	2000W	2760W	3500W	800	2000W	2760W	3500W
1800	2260W	3100W	3900W	900	2260W	3100W	3900W
2000	2500W	3450W	4300W	1000	2500W	3450W	4300W
2200	2760W	3800W	4700W				

I 型：



L：發熱部位 ℓ：不發熱部位 dφ：管徑 D(φ)：散熱片外徑

U 型：



固定牙頭種類：1. SUS304
2. 銅質 (M12, 5/8", 3/4")
3. 鐵鍍鋅

瓦特數計算方式

$$\frac{\text{直徑(mm)} \times \pi (3.1416) \times \text{寬度(mm)}}{100} \times 6$$

= 瓦特數(電壓 200V 以上最大瓦特數為 6000 瓦，電壓 100/110V 最大瓦特數為 3000 瓦。)

接線方式

附 SUS304 螺牙：Ø8-M12，Ø11-5/8"，Ø13-3/4"。

訂貨型號

FH **u** X **∅8** X **300 m/m** L X **110V** X **200W** + ∅ **22m/m** + **60m/m**
1 2 3 4 5 6 7 8

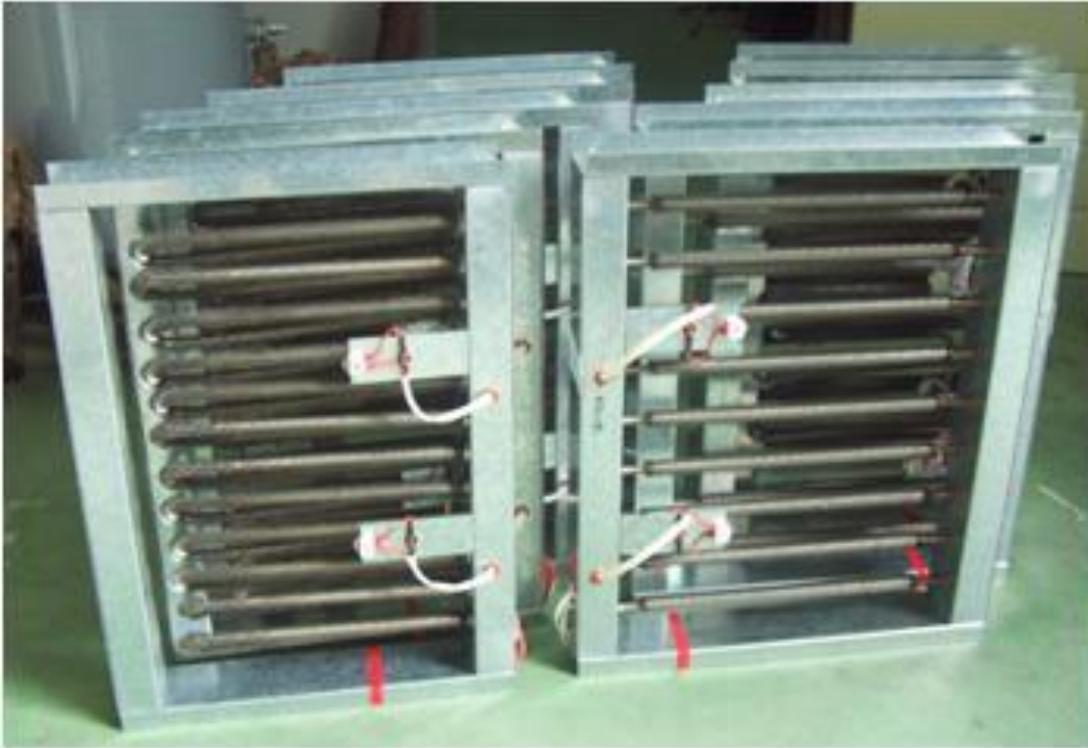
- (1).散熱片型電熱管。
- (2).形狀：I 型或U型(參考圖形)。
- (3).電熱管直徑(8mm, 11mm, 13.8mm)。
- (4).電熱管長度。
- (5).電壓(100V~480V)。
- (6).瓦特數。
- (7).散熱片直徑(∅ 22, ∅ 25, ∅ 27, ∅ 29, ∅ 31, ∅ 33, ∅ 35.5)。
- (8).U 型寬度表準為60 m/m，其他可以指定(I 型無此選項)。

※(7)及(8)項若無指定，依標準品生產。

注意事項：

訂購電熱器時請盡量提供使用環境及使用溫度，以利製造出最適合客戶的需求及增加產品壽命。

特殊散熱片型電熱管



技術參考資料

(1).如何計算加熱體所需瓦特數：

$$Kw = \frac{M \times Cs \times \Delta T}{864 \times t(h)} (1 + H \text{ loss})$$

M：加熱體重量。

t(h)：時間(小時)。

Cs：比熱。

864：千卡與千瓦的轉換值。

ΔT ：溫差。 H loss：熱損失(約 20%~30%)。

(2).各種材料特性一覽表：

材料 Material	比重 (kg/dm ³)	比熱 (KCal/Kg°C)	熔點 °C
水Water	1.00	1.000	0
鑄鐵Iron,cast	7.20	0.120	1176
鑄造超合金Inconel 600	8.41	0.126	1371
鎳鉻合金Incoloy 800	8.00	0.130	1371
金Gold	19.32	0.032	1062
銀Silver	10.49	0.057	960
黃銅Brass-yellow	8.47	0.096	932
銅Copper	8.91	0.095	1082
鋼Steel	7.86	0.122	1515
不銹鋼 304 Stainless steel 304	7.91	0.120	1398
不銹鋼 430Stainless steel430	7.61	0.110	1454
液態鉛Lead liquid	10.71	0.037	
固態鉛Lead solid	11.34	0.032	326
鎂Magnesium	1.74	0.270	650
氧化鎂MgO (Compaced)	3.10	0.209	
鎳Nickel 200	8.88	0.120	1435
鎳鉻Nichrome 80/20	8.35	0.110	1398

液態錫Tin liquid	7.00	0.065	
固態錫Tin solid	7.27	0.052	232
焊錫(錫%鉛%)Solder(Sn-Pb5%)	8.92	0.051	182
鋁Aluminum	2.71	0.240	643
水泥板Cement board	1.94	0.250	
磚Brickwork	2.10	0.220	
柏油Asphalt	2.10	0.400	
鉬Molybdenum	10.21	0.071	2621
雲母Mica	2.82	0.210	
石蠟Paraffin	0.88	0.690	56
塊滑石Steatite	2.60	0.200	
鐵氟龍Teflon	2.15	0.250	
鉑Platinum	21.45	0.035	1773
酚Phenolic	1.27	0.400	
蒙耐合金Monel 400	8.82	0.110	1315
鉭Tantalum	16.60	0.035	2996
鎢Tungsten	19.30	0.040	3410
鋅Zinc	7.17	0.096	419
鈦Titanium	4.53	0.130	1668
硫Sulfur	2.07	0.175	119

銩Zirconium	6.47	0.067	1848
------------	------	-------	------

聯絡資訊

台北世貿中心

地址：台北市信義區信義路 5 段 5 號 3C25
電話：(02) 2720-6601 (代表號)
傳真：(02) 2720-6603
E-mail：maxtech@maxthermo.com.tw
網址：http://www.maxthermo.com.tw

中和營業處及工廠

地址：新北市中和區建康路 168 號 11 樓
電話：(02) 2228-7950 (代表號)
傳真：(02) 2228-6140
E-mail：maxth.taipei@msa.hinet.net

台中營業處

地址：台中市南屯區大墩 7 街 5 號 4 樓
電話：(04) 2471-1083
傳真：(04) 2471-1121

台南營業處

地址：台南市仁德區義林路 145 巷 26 號
電話：(06) 270-1271 (代表號)
傳真：(06) 270-2062

泰國極大電機公司

地址：86/132-133 m.7 Samaedum Bangkoontien Bangkok 10150 Thailand.
電話：+662-415-8318 , +662-417-2548-49 (代表號)
傳真：+662-415-8798
網址：www.thaimaximum.com